

# PREFORMING

pannello truciolare nobilitato con barriera fenolica

## \ SCHEDA TECNICA

L'impiego della barriera fenolica permette di effettuare lavorazioni speciali, quali antine e ripiani da cucina.

È disponibile in classe di formaldeide E1, CARB P2 o F4 STARS.

Il supporto grezzo presenta le caratteristiche meccaniche e di emissione come da relative schede tecniche ed è disponibile in classe P2 o P3.

Il pannello nobilitato in classe P2 è disponibile in classe di reazione al fuoco 3 per gli spessori da 10-38 mm, o anche in classe di reazione al fuoco B s1, mentre il supporto P3 è disponibile solo in classe di reazione al fuoco 3.

Dimensioni \ LARGHEZZA 186 - 207- 220 cm

\ SPESSORI da 8 a 50 mm

Il prodotto è certificato FSC Mix.

Densità					
TIPO DI PANNELLO	NORMA METODOLOGICA	UNITÀ DI MISURA	> 15-20 mm	> 20-25 mm	> 25-28 mm
Melaminico	EN 323	kg/m <sup>3</sup>	690 +/- 5%	670 +/- 5%	660 +/- 5%

Caratteristiche di superficie			
CARATTERISTICHE TECNICHE	NORME METODOLOGICHE	NORME PRESTAZIONALI	
		TINTE UNITE	STAMPATI
Resistenza all'abrasione*	EN 14323:2017 par. 5.9	Classe 3	Classe 1
Tendenza a ritenere lo sporco	UNI 9300:2015	Valutazione 4	Valutazione 4
Resistenza alla luce	UNI EN 15187:2007	Valutazione 4	Valutazione 5
Resistenza al graffio*	EN 14323:2017 par. 5.5	≥ 1.5 N	≥ 1.5 N
Resistenza agli sbalzi di temperatura	UNI 9429:2015	Indice 0	Indice 0
Resistenza delle superfici ai liquidi freddi	UNI EN 12720:2013	Classe C	Classe A
Resistenza delle superfici al calore umido	UNI EN 12721:2013	Classe D	Classe A
Resistenza delle superfici al calore secco	UNI EN 12722:2013	Classe A	Classe A

\* I valori indicati nella scheda sono relativi a prove di laboratorio interno.

Certified Management System

